

Fujikin®

外螺纹式板固定型盘&针型断流阀

NEEDLE & DISC STOP VALVES

・流れを断ってる・
クリーンカッスル

SUS 316 制级别 1500 (24.8MPa)



旋入式盘断流阀
UD-11500HP 型

焊接式针型断流阀
UH-51500HP 型

Fujikin® Incorporated

专利、实用新型、外观设计已经注册或已经提出申请。所有部分均采用了客户的建议。

外螺纹式板固定型盘&针型断流阀

目录

特征、结构、型号标示方法、板安装要领

1

2

名 称	形 状	本 材 体 质	压 力 (MPa)	使用流体温度范围 (°C)	标 称 直 径	锐孔直径 (φmm)	※3最大 Cv值	页 码
Rc CONNECTIONS TYPE 盘断流阀 ●UD-11500HP型		SUSF316	1500 级 <24.8MPa>※1	-50~80	Rc 1/8	5	0.35	3
					Rc 1/4	5	0.5	
					Rc 3/8	8	1.0	
					Rc 1/2	8	1.1	
					Rc 3/4	10	2.0	
					Rc 1	12	2.8	
SOCKET WELD TYPE 盘断流阀 ●UD-51500HP型 ※2		SUSF316	1500 级 <24.8MPa>※1	-50~80	1/8 ^B	5	0.35	4
					1/4 ^B	5	0.5	
					3/8 ^B	8	1.0	
					1/2 ^B	8	1.1	
					3/4 ^B	10	2.0	
					1 ^B	12	2.8	
W BITE TYPE 盘断流阀 ●UD-91500HP型		SUSF316	1500 级 <24.8MPa>※1	-50~80	φ 6	5	0.35	5
					φ 8	5	0.5	
					φ 10	8	0.8	
					φ 12	8	1.0	
Rc CONNECTIONS TYPE 针型断流阀 ●UH-11500HP型		SUSF316	1500 级 <24.8MPa>※1	-50~150	Rc 1/8	5	0.35	6
					Rc 1/4	5	0.5	
					Rc 3/8	8	1.0	
					Rc 1/2	8	1.1	
					Rc 3/4	10	2.0	
					Rc 1	12	2.8	
SOCKET WELD TYPE 针型断流阀 ●UH-51500HP型 ※2		SUSF316	1500 级 <24.8MPa>※1	-50~150	1/8 ^B	5	0.35	7
					1/4 ^B	5	0.5	
					3/8 ^B	8	1.0	
					1/2 ^B	8	1.1	
					3/4 ^B	10	2.0	
					1 ^B	12	2.8	
W BITE TYPE 针型断流阀 ●UH-91500HP型		SUSF316	1500 级 <24.8MPa>※1	-50~150	φ 6	5	0.35	8
					φ 8	5	0.5	
					φ 10	8	0.8	
					φ 12	8	1.0	

※1 请参照相应页的压力和温度范围。

※2 焊接时的注意事项 (1) 对阀门进行焊接之前, 使阀门的开度位于中间, 一侧焊接后, 间隔20分后, 焊接另一个, 以降低对阀门造成的热影响。
(2) 由于焊接时的线能量, 压盖部分可能会出现松动, 因此在焊接后, 阀门恢复常温后, 应当拧紧压盖部分。

※3 选定阀门时, 建议将上述 Cv值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

クリーンカップル :

接液部分为禁油状态, 因此通过阀门内部的流体可以保持清洁的状态。另外, 采取轴杆、盘分离方式, 因此软接触—硬接触的转换, 只需要更换盘, 即可分别用于两个(双)用途。如上所述, 该阀门具有“双清洁”的功能。

特征

- 1 能够生产高压气体大臣认证产品。
- 2 试验流体使用氮气或氦气。
- 3 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有氧禁油用脂类）
- 4 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- 5 可在流体温度-50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- 6 手柄带有排水孔，形状便于操作。（请参照图 1）

结构

（请参照图 2）

- 1 采用外螺纹方式。
- 2 压盖部分使用组合 V 衬垫和 O 环。
- 3 采用轴杆、盘分离型（吊阀方式）。软接触--硬接触的转换，只需通过更换盘进行。
- 4 板面上的安装不用松动压盖部分，只需拆下手柄，就能装到板面上。

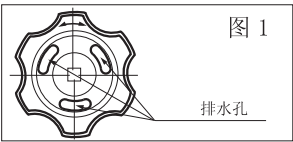
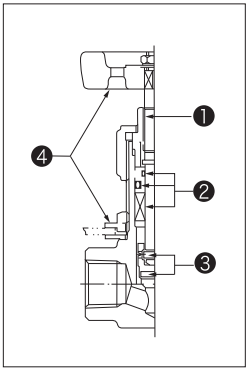


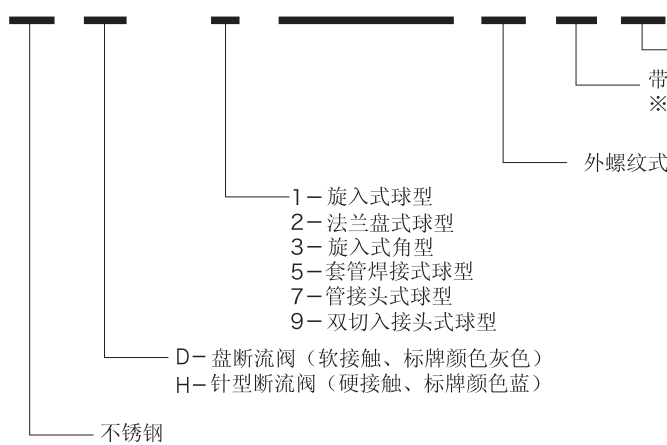
图2 结构说明图



外螺纹式板固定型盘&针型断流阀型号标示方法

- 外螺纹式板固定型盘&针型阀的型号规定如下。
- 查询时请指定型号。

UD - 1 1500 H P B



- ※1
- A—标称直径 1/8^B
 - B—标称直径 1/4^B
 - C—标称直径 3/8^B
 - D—标称直径 1/2^B
 - E—标称直径 3/4^B
 - F—标称直径 1^B

※1 螺丝的标称值 ※1

※管 用 锥形 螺丝	螺丝尺寸的符号	A	B	C	D
JIS B0203(1981)		PT1/8	PT1/4	PT3/8	PT1/2
JIS B0203(1982)	外螺纹	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2
	内螺纹	Rc1/8	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/2

* 螺丝的标称值以 JIS B0203（1982）为准。

- 其它 例：带法兰盘

例1. ANSI级别300 密封垫片座 RF-Type 尺寸15A
UD-21500HD-A3R-D

例2. JIS 20K 密封垫片座FF-Type 尺寸25A
UD-21500HF-J20F-F

板安装要领

- 本产品的结构不必松开压盖螺母即可进行板安装。
- 板面上安装时应按照下面的步骤进行。

板孔径尺寸表

标称直径	安装孔尺寸 ^{+0.5 0}
1/8B	30.5
1/4B	30.5
3/8B	34
1/2B	34
3/4B	42
1B	44.5

1

- 松开固定手柄的六角螺母，将手柄拆下。
- 向上方（压盖螺母侧）移动板式螺母。

2

- 将板压环（包有橡胶）横拉，拉至板式螺母的外径以上，从阀上取下。

3

- 在板孔插入阀。（此时板承受圈位于板的下方）
- 将去掉外包橡胶的板压环装到阀上（注）请确认板压圈的上部、下部。

4

- 将板压环的下部嵌入板孔，用板式螺母拧紧板压环，使阀固定。
- 然后按照手柄、标牌、垫片、六角螺母的顺序安装完成。

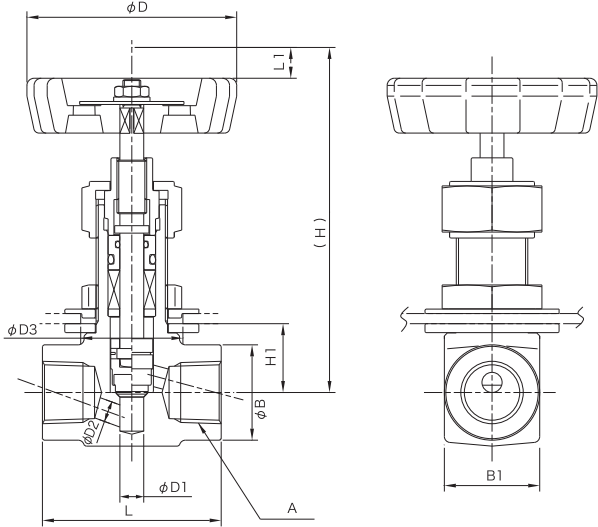
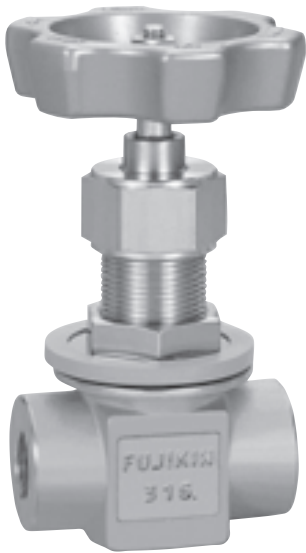
※ 由于技术进步，使用材料和尺寸等会有所变更，恕不事先通知。

不锈钢制
级别 1500(24.8MPa)

外螺纹式板固定型

盘型断流阀

●UD-11500HP 型



● 材质

部件名称	材 质
本 体	SUSF 316
轴 杆	SUS 316
盘	SUS 316
密封垫盘	PCTFE
压盖密封垫	PTFE + PCTFE
O 环	氟化橡胶
※ 手 柄	ADC12

※手柄的标准色为浅蓝，标牌为灰色。

● 特征

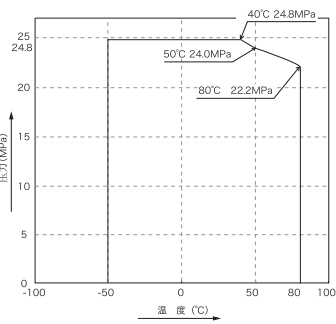
- ①能够生产高压气体大臣认证产品。
- ② 试验流体采用氮气或氦气进行。
- ③ 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。
（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有氧禁油用脂类）
- ④ 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- ⑤ 可在流体温度-50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- ⑥ 手柄带有排水孔，形状便于操作。

● 规格

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (℃)	最大 Cv 值
1/8 ^B	24.8 ^{*1}	-50~80	0.35
1/4 ^B	24.8 ^{*1}	-50~80	0.5
3/8 ^B	24.8 ^{*1}	-50~80	1.0
1/2 ^B	24.8 ^{*1}	-50~80	1.1
3/4 ^B	24.8 ^{*1}	-50~80	2.0
1 ^B	24.8 ^{*1}	-50~80	2.8

*1. 请参照压力-温度曲线图。
*2. 选定阀门时，建议将上述 Cv 值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

● 压力-温度曲线图



注意

软密封本体的阀门（UD），隔热压缩和隔热膨胀会引起气体温度剧烈变化，从而出现本体损坏；当流体为氢气时，配管内的空气（氧气）和氢气会发生小爆炸，导致温度剧烈上升，使本体损坏，发生阀座泄漏，因此应采取以下措施。

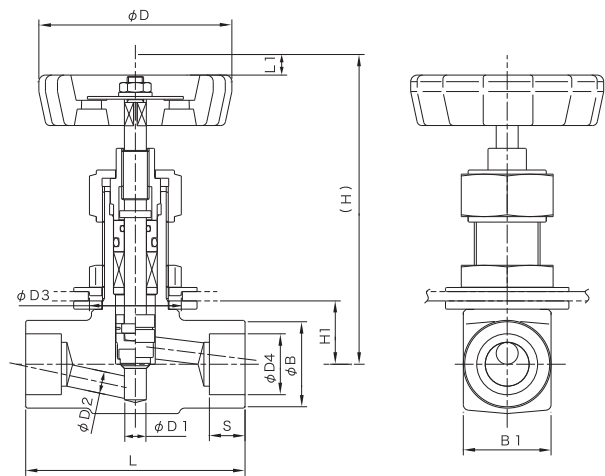
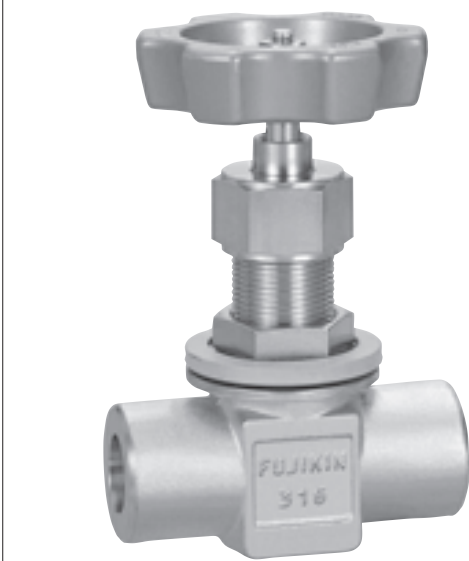
- ① 由罐车等提供气体时，为防止隔热压缩和隔热膨胀导致温度剧烈变化，应缓缓打开阀门。
- ② 氢气时，为防止氢气和氧气发生小爆炸，应用氮气置换配管内残留的空气（氧气）。

● 尺寸表

单位 (mm)

标称直径	锐孔直径 D1	D2	管连接部 A	面间距离 L	板安装部		全开高度 (约) H	升程 L1	手柄直径 D	B	B1	最大 Cv 值	质量 (约) kg	型 号
					D3	H1								
1/8 ^B	5	4	Rc1/8	50	30.5	18	96	5	58	22	26	0.35	0.45	UD-11500HPA
1/4 ^B	5	5	Rc1/4	50	30.5	18	96	5	58	22	26	0.5	0.40	UD-11500HPB
3/8 ^B	8	7	Rc3/8	60	34	23	113	7.5	68	32	32	1.0	0.75	UD-11500HPC
1/2 ^B	8	8	Rc1/2	60	34	23	113	7.5	68	32	32	1.1	0.70	UD-11500HPD
3/4 ^B	10	10	Rc3/4	70	42	28	130	10	78	38	38	2.0	1.20	UD-11500HPE
1 ^B	12	12	Rc 1	85	44.5	33	142	12	88	46	46	2.8	1.90	UD-11500HPF

●UD-51500HP 型



● 材质

部件名称	材 质
本 体	SUSF 316
轴 杆	SUS 316
盘	SUS 316
密封垫盘	PCTFE
压盖密封垫	PTFE + PCTFE
O 环	氟化橡胶
※ 手 柄	ADC12

※手柄的标准色为浅蓝，标牌为灰色。

● 特征

- ① 能够生产高压气体大臣认证产品。
- ② 试验流体采用氮气或氦气进行。
- ③ 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。
（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有氧禁油用脂类）
- ④ 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- ⑤ 可在流体温度-50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- ⑥ 焊接时的注意事项请…参照P1※2。
- ⑦ 手柄带有排水孔，形状便于操作。

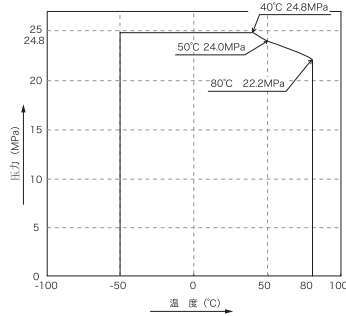
● 规格

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (℃)	最大 *2 Cv 值
1/8 ^B	24.8*1	-50~80	0.35
1/4 ^B	24.8*1	-50~80	0.5
3/8 ^B	24.8*1	-50~80	1.0
1/2 ^B	24.8*1	-50~80	1.1
3/4 ^B	24.8*1	-50~80	2.0
1 ^B	24.8*1	-50~80	2.8

*1. 请参照压力-温度曲线图。

*2. 选定阀门时，建议将上述 Cv 值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

● 压力-温度曲线图



—— 注意 ——

软密封本体的阀门（UD），隔热压缩和隔热膨胀会引起气体温度剧烈变化，从而出现本体损坏；当流体为氢气时，配管内的空气（氧气）和氢气会发生小爆炸，导致温度剧烈上升，使本体损坏，发生阀座泄漏，因此应采取以下措施。

- ① 由罐车等提供气体时，为防止隔热压缩和隔热膨胀导致温度剧烈变化，应缓缓打开阀门。
- ② 氢气时，为防止氢气和氧气发生小爆炸，应用氮气置换配管内残留的空气（氧气）。

● 尺寸表

单位 (mm)

标称直径	锐孔直径 D1	D2	管连接部		面间距离 L	板安装部		全开高度 (约) H	升程 L1	手柄直径 D	B	B1	最大 Cv值	质量 (约) kg	型 号
			D4	S		D3	H1								
1/8 ^B	5	4	11.0	12	65	30.5	18	96	5	58	21.3	26	0.35	0.45	UD-51500HPA
1/4 ^B	5	5	14.3	12	65	30.5	18	96	5	58	21.3	26	0.5	0.45	UD-51500HPB
3/8 ^B	8	7	17.8	13	80	34	23	113	7.5	68	30	32	1.0	0.85	UD-51500HPC
1/2 ^B	8	8	22.2	13	80	34	23	113	7.5	68	31	32	1.1	0.80	UD-51500HPD
3/4 ^B	10	10	27.7	16	90	42	28	130	10	78	37	38	2.0	1.35	UD-51500HPE
1 ^B	12	12	34.5	16	100	44.5	33	142	12	88	45.5	46	2.8	2.05	UD-51500HPF

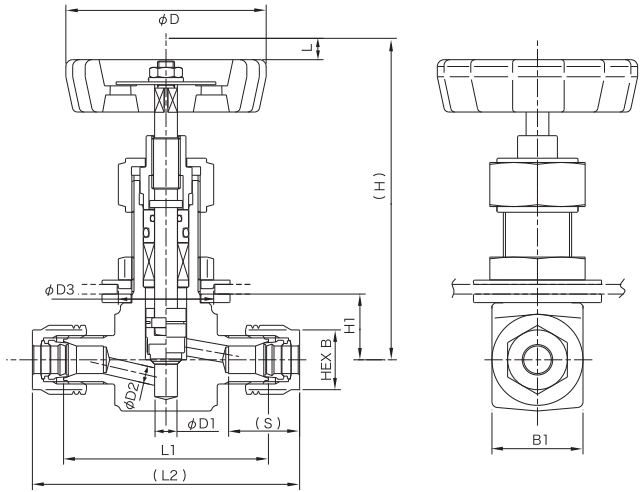
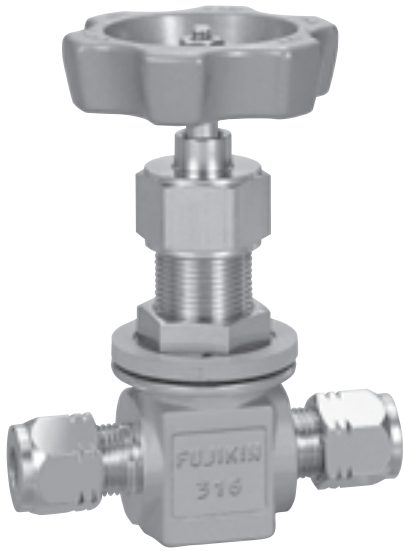
※ 由于技术进步，使用材料和尺寸等会有所变更，恕不事先通知。

不锈钢制
级别 1500(24.8MPa)

外螺纹式板固定型

盘型断流阀

●UD-91500HP型



●材质

部件名称	材 质
本 体	SUSF 316
轴 杆	SUS 316
盘	SUS 316
密封垫盘	PCTFE
压盖密封垫	PTFE + PCTFE
O 环	氟化橡胶
手 柄	ADC12

※手柄的标准色为浅蓝，标牌为灰色。

●规格（毫米尺寸）

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (°C)	最大 Cv 值 ^{*2}
φ 6	24.8 ^{*1}	-50~80	0.35
φ 8	24.8 ^{*1}	-50~80	0.5
φ 10	24.8 ^{*1}	-50~80	0.8
φ 12	24.8 ^{*1}	-50~80	1.0

●规格（英尺尺寸）

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (°C)	最大 Cv 值 ^{*2}
^{*3} φ 6.35	24.8 ^{*1}	-50~80	0.35
^{*3} φ 9.52	24.8 ^{*1}	-50~80	0.8
^{*3} φ 12.7	24.8 ^{*1}	-50~80	1.0

*1. 请参照压力-温度曲线图。

*2. 选定阀门时，建议将上述 Cv 值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

*3. 英寸尺寸为定货产品。

●尺寸表

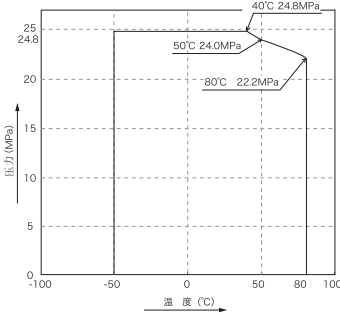
标称直径	锐孔直径 D1	D2	管连接部		面间距离		板安装部		全开高度 (约) H	升程 L	手柄直径 D	B1	最大 Cv 值	质量 (约) kg	型 号
			B	S	L1	L2	D3	H1							
φ 6	5	4	14	18	57	73	30.5	18	96	5	58	26	0.35	0.45	UD-91500HP-6
φ 8	5	5	17	21	62	82	30.5	18	96	5	58	26	0.5	0.45	UD-91500HP-8
φ 10	8	6	21	25	72	96	34	23	113	7.5	68	32	0.8	0.75	UD-91500HP-10
φ 12	8	7	23	28	72	96	34	23	113	7.5	68	32	1.0	0.80	UD-91500HP-12
[*] φ 6.35	5	4	14	16	57	73	30.5	18	96	5	58	26	0.35	0.45	UD-91500HP-6.35
[*] φ 9.52	8	6	21	25	72	94	34	23	113	7.5	68	32	0.8	0.75	UD-91500HP-9.52
[*] φ 12.7	8	7	23	29	72	98	34	23	113	7.5	68	32	1.0	0.80	UD-91500HP-12.7

* 英寸尺寸为定货产品。

●特征

- ① 能够生产高压气体大臣认证产品。
- ② 试验流体采用氮气或氢气进行。
- ③ 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。
（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有氧禁油用脂类）
- ④ 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- ⑤ 可在流体温度-50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- ⑥ 手柄带有排水孔，形状便于操作。

●压力-温度曲线图



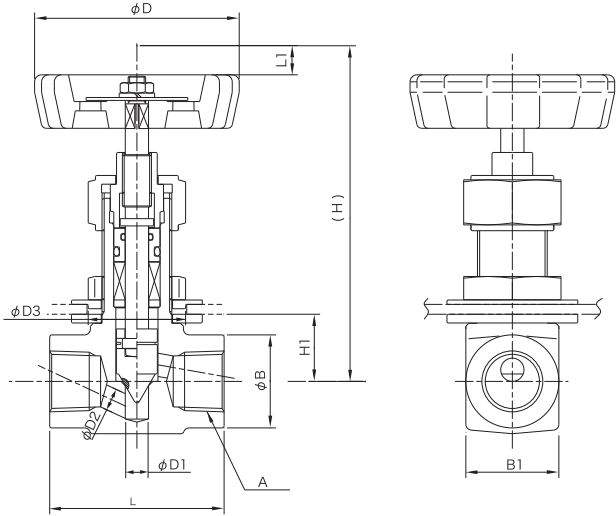
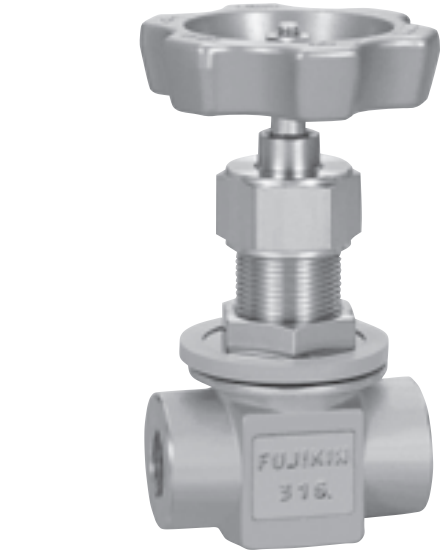
注意

软密封本体的阀门（UD），隔热压缩和隔热膨胀会引起气体温度剧烈变化，从而出现本体损坏；当流体为氢气时，配管内的空气（氧气）和氢气会发生小爆炸，导致温度剧烈上升，使本体损坏，发生阀座泄漏，因此应采取以下措施。

- ① 由罐车等提供气体时，为防止隔热压缩和隔热膨胀导致温度剧烈变化，应缓缓打开阀门。
- ② 氢气时，为防止氢气和氧气发生小爆炸，应用氮气置换配管内残留的空气（氧气）。

单位 (mm)

●UH-11500HP型



●材质

部件名称	材 质
本 体	SUSF 316
轴 杆	SUS 316
盘	SUS 316（合金焊接）
压盖密封垫	PTFE + PCTFE
O 环	氟化橡胶
手 柄	ADC12

※ 手柄的标准色为浅蓝，标牌为灰色。

●特征

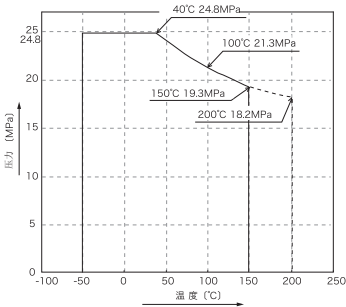
- ① 能够生产高压气体大臣认证产品。
- ② 试验流体采用氮气或氦气进行。
- ③ 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。
（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有禁油用脂类）
- ④ 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- ⑤ 可在流体温度-50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- ⑥ 使用温度范围超过150℃时，请更换压盖密封垫。…… 的部分表示更换密封垫后可以使用的范围。
- ⑦ 手柄带有排水孔，形状便于操作。

●规格

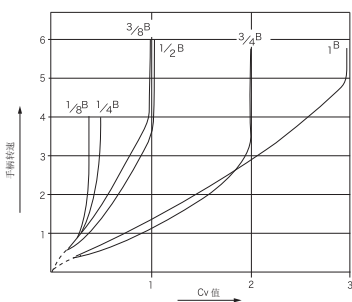
标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (℃)	最大 Cv值
1/8 ^B	4.8 ^{*1}	-50~150	0.35
1/4 ^B	4.8 ^{*1}	-50~150	0.5
3/8 ^B	4.8 ^{*1}	-50~150	1.0
1/2 ^B	4.8 ^{*1}	-50~150	1.1
3/4 ^B	4.8 ^{*1}	-50~150	2.0
1 ^B	4.8 ^{*1}	-50~150	2.8

* 1. 请参照压力-温度曲线图。
* 2. 选定阀门时，建议将上述 Cv 值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

●压力-温度曲线图



●Cv 曲线图



●尺寸表

单位 (mm)

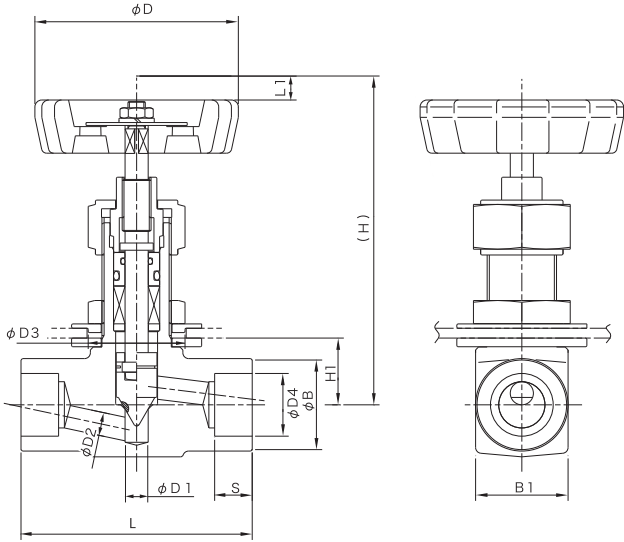
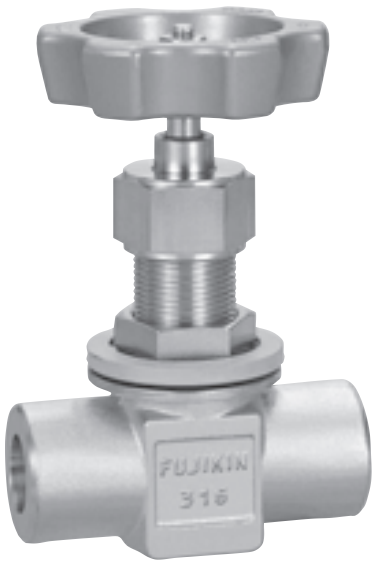
标称直径	锐孔直径 D1	D2	管连接部 A	面间距离 L	板安装部		全开高度 (约) H	升起 L1	手柄直径 D	B	B1	最大 Cv值	质量 (约) kg	型 号
					D3	H1								
1/8 ^B	5	4	Rc1/8	50	30.5	18	96	5	58	22	26	0.35	0.45	UH-11500HPA
1/4 ^B	5	5	Rc1/4	50	30.5	18	96	5	58	22	26	0.5	0.40	UH-11500HPB
3/8 ^B	8	7	Rc3/8	60	34	23	113	7.5	68	32	32	1.0	0.75	UH-11500HPC
1/2 ^B	8	8	Rc1/2	60	34	23	113	7.5	68	32	32	1.1	0.70	UH-11500HPD
3/4 ^B	10	10	Rc3/4	70	42	28	130	10	78	38	38	2.0	1.20	UH-11500HPE
1 ^B	12	12	Rc 1	85	44.5	33	142	12	88	46	46	2.8	1.90	UH-11500HPF

不锈钢制
级别 1500(24.8MPa)

外螺纹式板固定型

针型断流阀

●UH-51500HP 型



●材质

部件名称	材 质
本 体	SUSF 316
轴 杆	SUS 316
盘	SUS 316 (合金焊接)
压盖密封垫	PTFE + PCTFE
O 环	氟化橡胶
※ 手 柄	ADC12

※ 手柄的标准色为浅蓝，标牌为灰色。

●特征

- ① 能够生产高压气体大臣认证产品。
- ② 试验流体采用氮气或氦气进行。
- ③ 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。
（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有氧禁油用脂类）
- ④ 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- ⑤ 可在流体温度-50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- ⑥ 使用温度范围超过150℃时，请更换压盖密封垫。……的部分表示更换密封垫后可以使用的范围。
- ⑦ 焊接时的注意事项 …… 请参照 P1※2。
- ⑧ 手柄带有排水孔，形状便于操作。

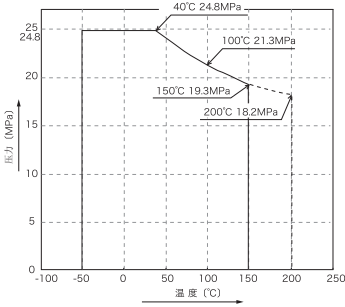
●规格

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (℃)	最大 Cv 值 ^{*2}
1/8 ^B	24.8 ^{*1}	-50~150	0.35
1/4 ^B	24.8 ^{*1}	-50~150	0.5
3/8 ^B	24.8 ^{*1}	-50~150	1.0
1/2 ^B	24.8 ^{*1}	-50~150	1.1
3/4 ^B	24.8 ^{*1}	-50~150	2.0
1 ^B	24.8 ^{*1}	-50~150	2.8

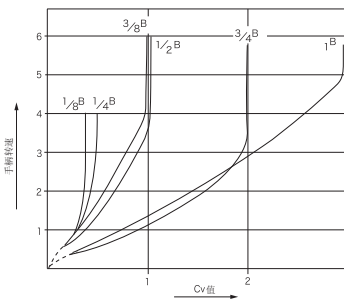
* 1. 请参照压力、温度曲线图。

* 2. 选定阀门时，建议将上述 Cv 值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

●压力—温度曲线图



●Cv 曲线图



●尺寸表

标称直径	锐孔直径 D1	D2	管连接部		面间距离 L	板安装部		全开高度 (约) H	升程 L1	手柄直径 D	B	B1	Cv值 最大值	质量 (约) kg	件 号
			D4	S		D3	H1								
1/8 ^B	5	4	11.0	12	65	30.5	18	96	5	58	21.3	26	0.35	0.45	UH-51500HPA
1/4 ^B	5	5	14.3	12	65	30.5	18	96	5	58	21.3	26	0.5	0.45	UH-51500HPB
3/8 ^B	8	7	17.8	13	80	34	23	113	7.5	68	30	32	1.0	0.85	UH-51500HPC
1/2 ^B	8	8	22.2	13	80	34	23	113	7.5	68	31	32	1.1	0.80	UH-51500HPD
3/4 ^B	10	10	27.7	16	90	42	28	130	10	78	37	38	2.0	1.35	UH-51500HPE
1 ^B	12	12	34.5	16	100	44.5	33	142	12	88	45.5	46	2.8	2.05	UH-51500HPF

单位(mm)

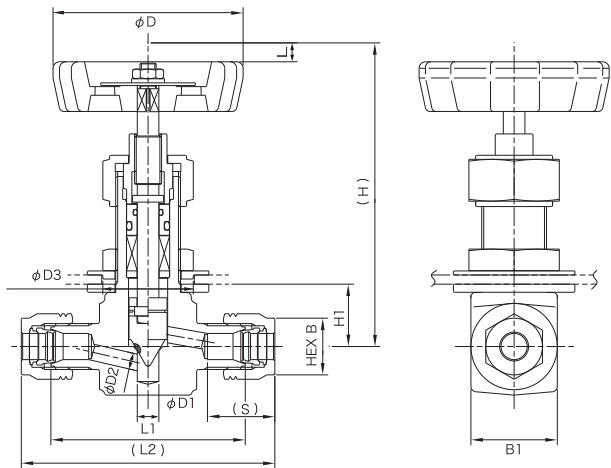
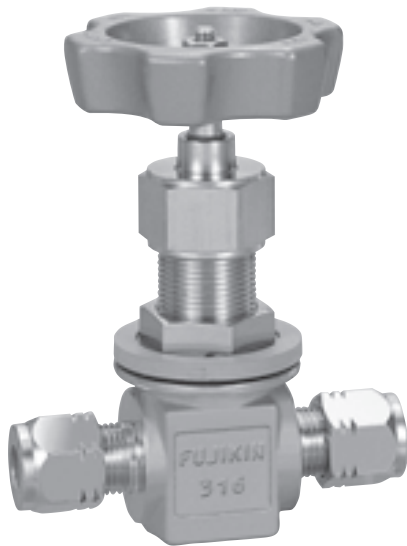
※由于技术进步，使用材料和尺寸等会有所变更，恕不事先通知。

不锈钢制
级别 1500(24.8MPa)

外螺纹式板固定型

针型断流阀

●UH-91500 型



●材质

部件名称	材 质
本 体	SUSF 316
轴 杆	SUS 316
盘	SUS 316 (合金焊接)
压盖密封垫	PTFE + PCTFE
O 环	氟化橡胶
※ 手 柄	ADC12

※手柄的标准色为浅蓝，标牌为灰色。

●特征

- ① 能够生产高压气体大臣认证产品。
- ② 试验流体采用氮气或氦气进行。
- ③ 关于禁油，进行了接液部禁油处理（一级禁油）。
（仅在轴杆螺丝部、O 环涂有禁油用脂类）
- ④ 采取无阀盖形式，阀门整体的体积小。
- ⑤ 可在流体温度 -50℃下使用，但应采用隔热材料等，防止压盖部分过冷。
- ⑥ 使用温度范围超过 150℃ 时，请更换压盖密封垫。..... 的部分表示更换密封垫后可以使用的范围。
- ⑦ 手柄带有排水孔，形状便于操作。

●规格（毫米尺寸）

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (℃)	最大 *2 Cv 值
φ 6	24.8*1	-50~150	0.35
φ 8	24.8*1	-50~150	0.5
φ 10	24.8*1	-50~150	0.8
φ 12	24.8*1	-50~150	1.0

●规格（英尺尺寸）

标称直径	最高规格压力 MPa	使用流体温度范围 (℃)	最大 *2 Cv 值
*3 φ 6.35	24.8*1	-50~150	0.35
*3 φ 9.52	24.8*1	-50~150	0.8
*3 φ 12.7	24.8*1	-50~150	1.0

* 1. 请参照压力-温度曲线图。

* 2. 选定阀门时，建议将上述 Cv 值乘以 0.8 所得的值作为最大选定值。

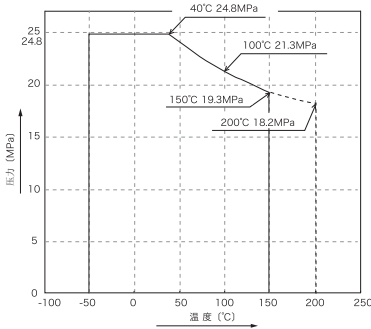
* 3. 英寸尺寸为定货产品。

●尺寸表

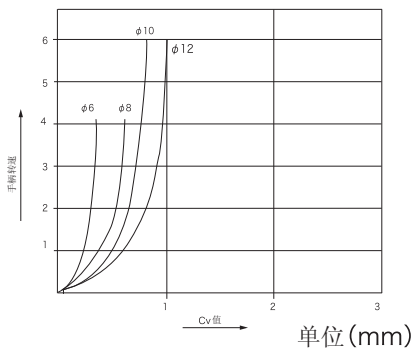
标称直径	锐孔直径 D1	D2	管连接部		面间距离		板安装部		全开高度 (约) H	行程 L	手柄直径 D	B1	最大 Cv 值	质量 (约) kg	型 号
			B	S	L1	L2	D3	H1							
φ 6	5	4	14	18	57	73	30.5	18	96	5	58	26	0.35	0.45	UH-91500HP-6
φ 8	5	5	17	21	62	82	30.5	18	96	5	58	26	0.5	0.45	UH-91500HP-8
φ 10	8	6	21	25	72	96	34	23	113	7.5	68	32	0.8	0.75	UH-91500HP-10
φ 12	8	7	23	28	72	96	34	23	113	7.5	68	32	1.0	0.80	UH-91500HP-12
* φ 6.35	5	4	14	16	57	73	30.5	18	96	5	58	26	0.35	0.45	UH-91500HP-6.35
* φ 9.52	8	6	21	25	72	94	34	23	113	7.5	68	32	0.8	0.75	UH-91500HP-9.52
* φ 12.7	8	7	23	29	72	98	34	23	113	7.5	68	32	1.0	0.80	UH-91500HP-12.7

* 英寸尺寸为定货产品。

●压力-温度曲线图



●Cv 曲线图



单位 (mm)

“超，极，微，精密”之最尖端机器就是创造宇宙环境之一——



URL <http://www.fujikin.co.jp/> 电子邮件: info@fujikin.co.jp

- 总 公 司 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀 2-3-2 电话: 06-6532-5601 (总代表) 传真: 06-6533-1812
- 营 业 统 括 本 部 〒530-0012 大阪府大阪市北区芝田 1-4-8 (北阪急大厦) 电话: 06-6372-7141 (总代表) 传真: 06-6375-0697
- 总 公 司 分 室 管理本部、国际事业统括本部 I T 相 关 事 业 本 部 〒103-0027 东京都中央区日本桥 2-3-6 (日土地大厦) 电话: 03-3273-0301 (总代表) 传真: 03-3278-0901
- 东 京 总 店 营业本部、国际事业本部 〒101-0021 东京都千代田区外神田 1-18-19 (新秋叶原大厦) 电话: 03-5209-8401 (代表) 传真: 03-5209-8250
- 秋叶原中央综合中心 CS 销 售 本 部

关东中央地区

- 京 浜 中 央 支 店 〒108-0075 东京都港区港南 2-13-31 (品川NSS大厦) 电话: 03-5715-1681 (代表) 传真: 03-5715-1680
- 京 叶 营 业 所 〒260-0032 千叶县千叶市中央区登戸 1-2-3 (日暮大厦) 电话: 043-246-7201 (代表) 传真: 043-246-6153

西关东地区

- 多 摩 中 央 营 业 所 〒192-0081 东京都八王子市横山町 25-6 (八王子横山町大厦) 电话: 0426-56-3391 (代表) 传真: 0426-56-3396
- 甲 信 中 央 营 业 所 〒407-0044 山梨县重崎町上条北割 字金山 1163 电话: 0551-21-3011 (代表) 传真: 0551-21-3014

南关东地区

- 横 浜 中 央 营 业 所 〒231-0028 神奈川县横浜市中区荻町 1-6-7 (关内伊藤大厦) 电话: 045-663-6781 (代表) 传真: 045-663-6790

北关东地区

- 埼 京 营 业 所 〒330-0802 埼玉县埼玉市大宫区宫町 1-8-6-1 (大宫东大厦) 电话: 048-649-4021 (代表) 传真: 048-649-1620
- 日 立 营 业 所 〒317-0062 茨城县日立市平和町 1-17-10 (第一町田大厦) 电话: 0294-24-2511 (代表) 传真: 0294-24-2530
- 筑 波 办 事 处 〒305-0841 茨城县筑波市御幸 丘 1 8 电话: 029-852-9021 (代表) 传真: 029-852-9023
- 长 冈 中 央 营 业 所 〒940-0061 新潟县长冈市城内町 3-8-13 (木村大厦) 电话: 0258-34-2161 (代表) 传真: 0258-34-4882

东北地区

- 东 北 支 店 〒980-0802 宫城县仙台市青叶区二日町 9-7 (大木青叶大厦) 电话: 022-215-3331 (代表) 传真: 022-215-3379
- 仙 台 营 业 所
- 秋 田 中 央 营 业 所 〒010-0904 秋田县秋田市保戸野原之町 11-41 (设计大厦) 电话: 018-867-0251 (代表) 传真: 018-867-0250

中部地区

- 名古屋中央营业所 〒452-0822 爱知县名古屋市西区中小田井 3-2-17 电话: 052-505-7801 (代表) 传真: 052-505-7985
- 静 冈 办 事 处 〒422-8036 静岡県静岡市骏河区敷地 2-2-1-10 电话: 054-238-2320 (代表) 传真: 054-238-0812
- 北 陆 中 央 营 业 所 〒939-8064 富山县富山市赤田 5 5 6-1 电话: 0764-91-7490 (代表) 传真: 0764-91-7378

近畿地区

- 关 西 支 店 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀 2-3-2 电话: 06-6532-5601 (总代表) 传真: 06-6533-1812
- 阪 神 东 营 业 所 〒553-0001 大阪府大阪市福岛区海老江 7-1-18 电话: 06-4799-7895 (代表) 传真: 06-4799-7898
- 东 大 阪 营 业 所 〒577-0015 大阪府东大阪市市长田 3-9-2 电话: 06-6787-2212 (代表) 传真: 06-6787-4541
- 京 都 中 央 营 业 所 〒601-8133 京都府京都市南区上乌羽田町 20-1 电话: 075-661-6791 (代表) 传真: 075-661-4401
- 神 姬 营 业 所 〒675-0101 兵庫県加古川市平冈町新在家蛭池 9 5-1 电话: 0794-25-3291 (代表) 传真: 0794-26-8807
- 山 阳 中 央 营 业 所 〒710-0817 冈山县仓敷市大内 1 2 2 3-3 电话: 086-425-7791 (代表) 传真: 086-425-7972
- 新 居 浜 办 事 处 〒792-0801 爱媛县新居浜市菊本町 1-4-1 电话: 0897-32-3811 (代表) 传真: 0897-35-1758

西部地区

- 西 部 中 央 营 业 所 〒612-0011 福冈县福冈市博多区博多站前 3-2-1 (日本生命博多站前大厦) 电话: 092-431-1331 (代表) 传真: 092-431-1288
- 东 广 岛 办 事 处 〒739-0025 广岛县东广岛市西条中央 6-3 1-35 (西条大厦) 电话: 082-421-5071 (代表) 传真: 082-421-5075
- 大 分 办 事 处 〒870-0155 大分县大分市高城南町 4-2 0 电话: 097-552-7531 (代表) 传真: 097-552-7588
- 南 九 州 办 事 处 〒869-1235 熊本县菊池郡大津町大字室 3 6 0-1 7 电话: 096-294-2541 (代表) 传真: 096-294-2543

フジキン 集团

富士金软件股份公司
富士岛管材股份公司
IIDESU消费合作社

VENTURE MINDS消费合作社
(合作社)全日本富士金属共同机构
NURSERY PLANT联盟

富士金属合作联盟
全国富士金属销售网络
富士共荣会

主要经营品种

采用“超，极，微，精密”等最尖端技术，提供火箭、核电、半导体等的特殊精密流体（流体）计测计装设备类，特殊精密电子流（流体）控制单元系统装置类以及清洁技术、崭新工艺技术。

不锈钢制、不锈钢铸钢制、铜制、铜制、Alkes®(耐腐蚀铝锻造)制、炮筒合金制、镍合金、锆石、钽、富士 BREUE®制、塑料、陶瓷、其它特殊金属、新金属及新材料。

一 阀门设备类

- 各种超微阀门 ●各种针阀 (国内专利) ●各种超高压阀
- QS阀 (世界专利) ●小型阀 ●各种微阀门
- 隔膜式“微型”控制阀 ●电磁阀 (国内专利)
- 各种球阀 ●各种接头 (国内专利)

一 精密仪器

- 原子能用阀门 · 接头 (国内专利) ●宇宙开发用阀门 · 接头 (国内专利)
- 海洋开发用阀门 · 接头 (国内专利) ●医疗设备用阀门 · 接头 (国内专利)
- 电子设备用阀门 · 接头 (国内专利)

一 单元、系统产品、装置类

- 富士 TAPER®(密封带自动卷取装置) (国内专利) ●富士 MAX®(超增压器) (国内专利)

- 防气阀 (AIR TRAP) FAT® PA · 30B (世界专利) ●脱水机 EVER DRY (世界专利)
- 微型密封垫 (SEAL LESS)®加工产品 (国内专利) ●罐水提取装置 (采样架) ●阳极氧化装置

一 特殊品

- 阀门、接头类的试验检查装置 ●医疗相关设备
- 高压气体相关装置 ●空调电脑®(专利)
- AIRTRONICS®[流 (流体) 元件控制系统] ●CONTRONICS®[流 (流体) 自动控制系统]
- 核能、飞机、教育、信息等未来产业用试验、检查、研究相关装置

一 海外合作产品

- 其它特殊阀门、设备、活栓、接头类的设计制作
- 管道跟踪 (与美国的合作销售品) ●定位器 (与美国的合作销售品)
- REGURISU LF3000、单触供给 (与法国的合作销售品)

一 近期即将陆续发表数种划时代新产品

- 一 商品、工程一
- 全部配管材料 ●全部配管工程

设备选定和操作错误时，会导致系统故障和事故。因此，在选择设备时，应充分考虑各设备是否适合使用该设备的系统及使用条件，由各位需求者根据自己的权限和责任进行判断。另外，在使用时，应在理解该设备的规格范围的基础上使用。

重复使用相同产品的客户，当使用条件和使用方法改变时，为防止出现故障，请通知本公司。

经销店



手机网址

ZEZC A.Z VD (ISH)