

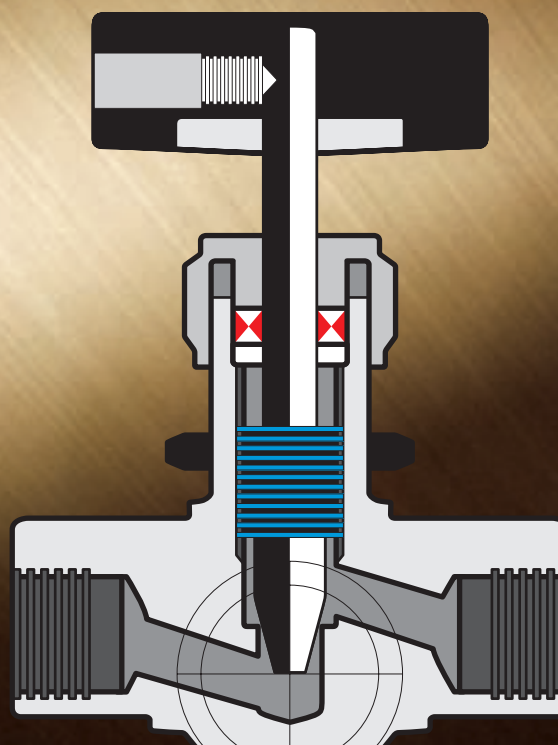


黄铜制 针型断流阀

板安装型



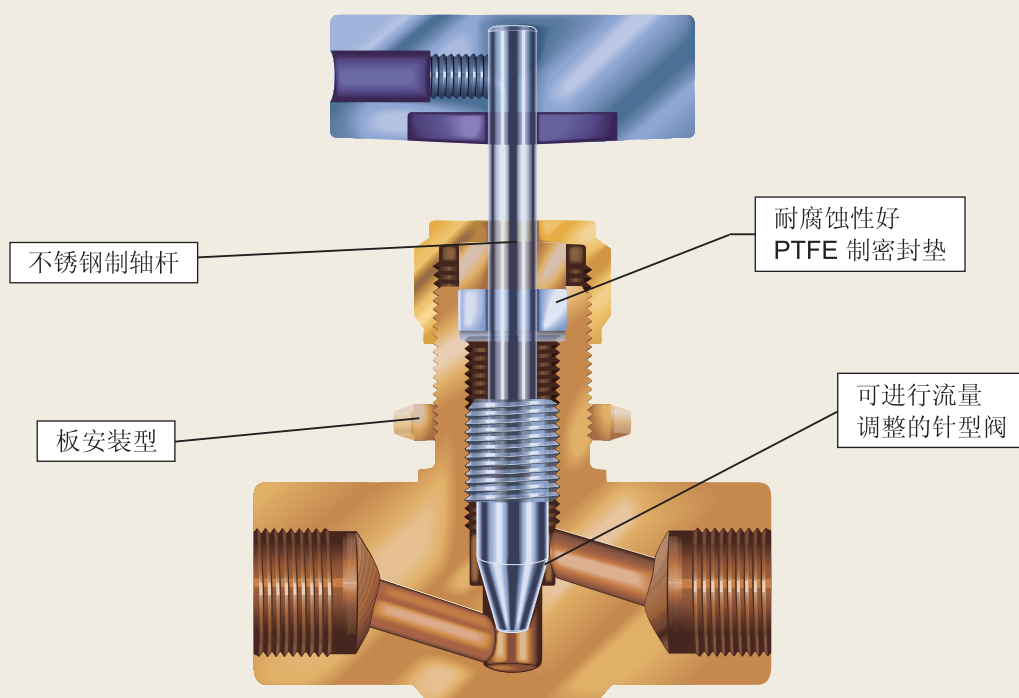
针型断流阀
■板安装型
Fujikin Incorporated



专利、实用新型、外观设计已经注册或已经提出申请。所有部分均采用了客户的建议。

Fujikin[®] Incorporated

识别色手柄、板安装型



手柄颜色丰富。（附件销售）

标准色：黑色

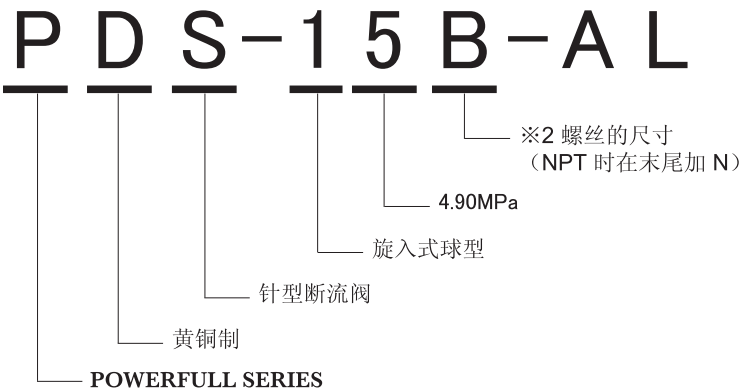


※根据液体的种类区分颜色，根据配管线区分颜色，受到好评。

型号标示方法

- PDS—阀门的型号规定如下。
- 查询时请指定型号。

旋入式



※2 螺丝的尺寸（管用螺丝时）

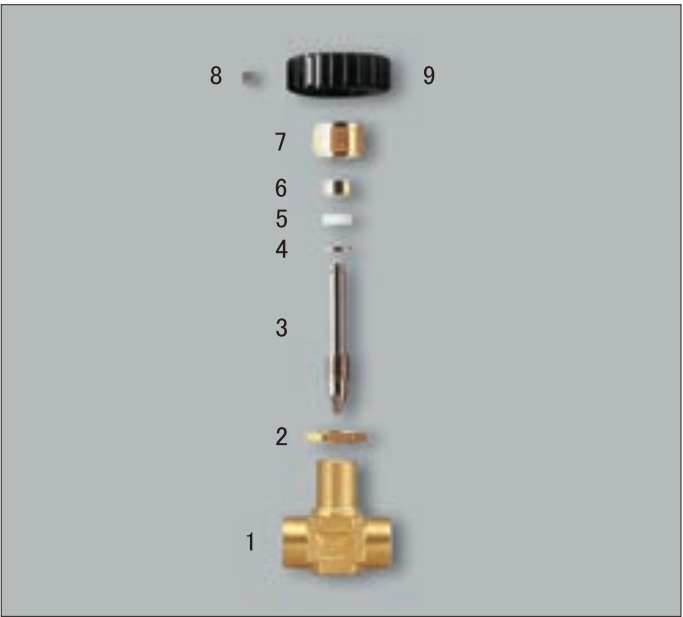
管用 锥形 螺丝	螺丝尺寸的符号		A	B	C	D
	JIS B0203 (1982) (ISO7/1)	外螺纹 内螺纹	R1/8 Rc1/8	R1/4 Rc1/4	R3/8 Rc3/8	R1/2 Rc1/2

螺丝的标称值以 JIS B0203（1982）（ISO7/1）为准。

设备选定和使用错误时，会引起系统故障和事故。因此，在选定设备时，应充分考虑各设备与使用该设备的系统的相容性及使用条件，由各用户根据自己的权限和责任作出判断和选定。另外，使用时应充分理解该设备的规格范围。

对于重复使用相同产品的客户，在使用条件和使用方法改变时，为防止发生故障，请通知 FUJIKIN。

构成



部件构成表

零件编号	部件名称	材质
1	本体	C3771B
2	板式螺母	C3604B
3	轴杆	SUS303 或 SUS316
4	垫圈	SUS316
5	压盖密封垫	P T F E
6	密封垫压板	C3604B
7	压盖螺母	C3604B
8	六角固定螺丝	相当于 SUS304
9	手柄	A5056B

※ 手柄颜色标准为黑色。

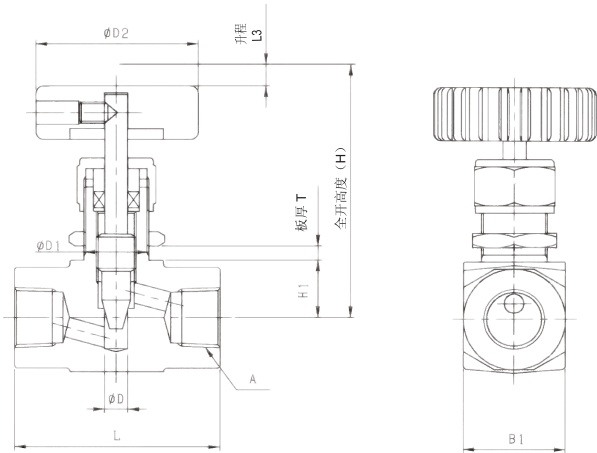
自来水管使用了黄铜阀，由于饱和指数的原因，阀座部分会很快出现腐蚀，因此建议使用不锈钢阀。

参考：日本阀门工业协会出版《关于EC制黄铜水龙头的调研报告》



其它可满足清洁度要求的系列产品，请咨询FUJIKIN。

旋入式

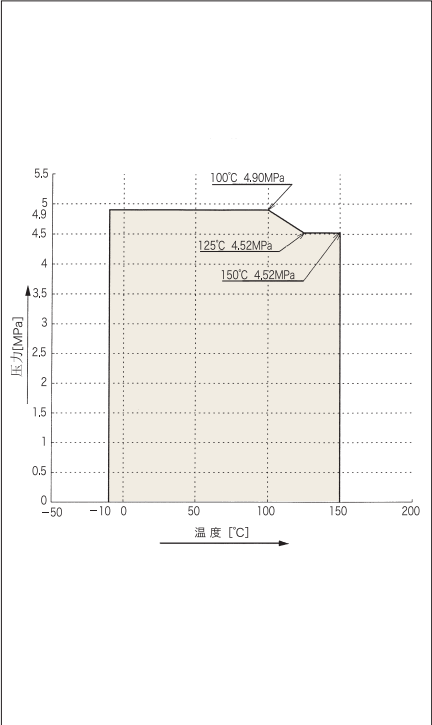


●尺寸表

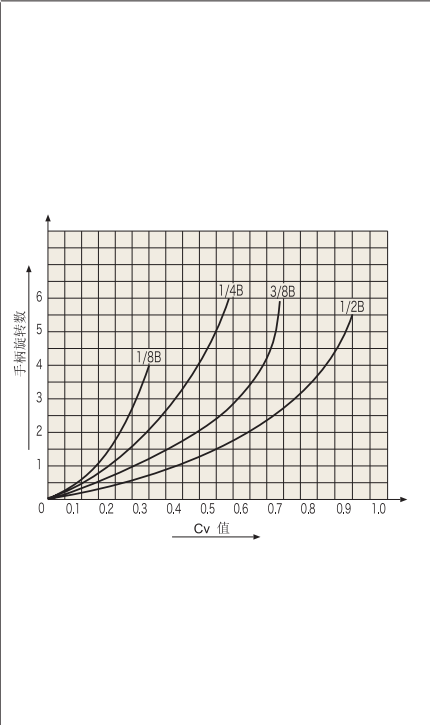
单位 (mm)

标称直径	锐孔直径 D	面间距离 L	管连接部分 螺丝 A	板式安装部		全开高度 H	升程 L3	手柄直径 D2	本体厚度 B	板厚 T		最大 Cv 值	型号
				D1	H1					最小值	最大值		
1/8B	5	40	Rc1/8	13.2	10.5	57	4	35	17	2	4	0.30	PDS-15A-AL
1/4B	6.5	45	Rc1/4	18.5	14	74	6	45	21	2	5	0.55	PDS-15B-AL
3/8B	6.5	50	Rc3/8	18.5	16	76	6	45	28	2	5	0.70	PDS-15C-AL
1/2B	6.5	55	Rc1/2	18.5	16	76	6	45	28	2	5	0.90	PDS-15D-AL

●压力-温度曲线图



●Cv 值曲线



●规格

最高使用压力 MPa	使用流体温度范围 (°C)
4.90 ※1,2	-10~150

- ※1. 请参照压力-温度曲线图。
※2. 用于氢气、氦气、有毒气体及在真空状态下使用时，请事先协商。

●板面上的固定方法

板面上安装时应按照下面的步骤进行。

- 板孔应比图纸尺寸大 0~0.5。
- 用板手松开手柄的六角螺母，拆下手柄。
- 将密封垫螺母及板式螺母拆下。
- 在板上安装阀门，用板式螺母充分固定，安装密封垫螺母和手柄。
- 压盖密封垫用扳手或活动扳手按照下面的扭矩拧紧。

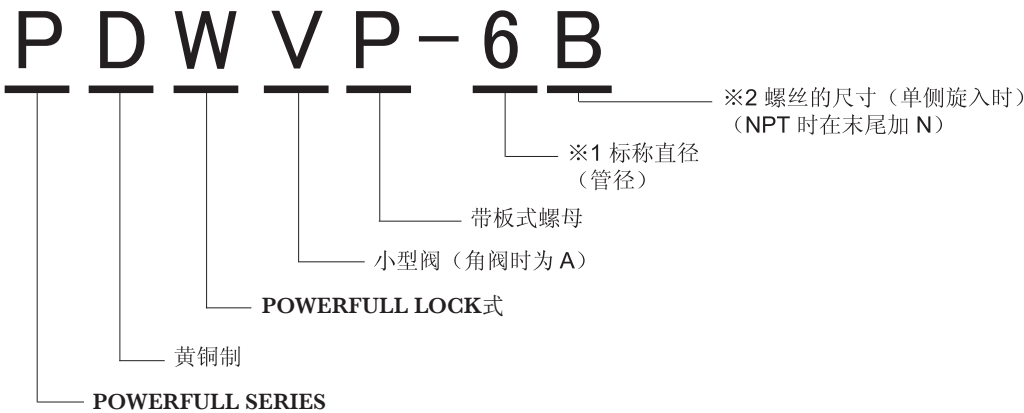
压盖螺母坚固扭矩（参考值）

标称直径	N·m
1/8B	8
1/4B	18
3/8B	18
1/2B	18

型号标示方法

- PDW－阀门的型号规定如下。
- 查询时请指定型号。

POWERFULL LOCK式



※1 标称直径（管径）

	英寸尺寸	毫米尺寸
标称直径 （管径）	6.35—连接部 φ 6.35	6—连接部 φ 6
	9.52—连接部 φ 9.52	8—连接部 φ 8
	12.7—连接部 φ 12.7	10—连接部 φ 10
		12—连接部 φ 12

※2 螺丝的尺寸（管用螺丝时）

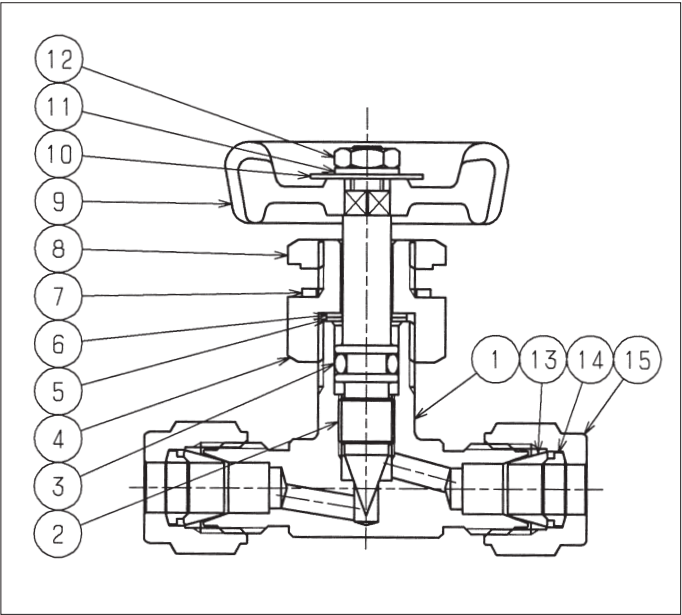
管用 锥形 螺丝	螺丝尺寸的符号		A	B	C
	JIS B0203 (1982)	外螺纹	R1/8	R1/4	R3/8
	(ISO7/1)	内螺纹	Rc1/8	Rc1/4	Rc3/8

螺丝的标称值以 JIS B0203（1982）（ISO7/1）为准。

设备选定和使用错误时，会引起系统故障和事故。因此，在选定设备时，应充分考虑各设备与使用该设备的系统的相容性及使用条件，由各用户根据自己的权限和责任作出判断和选定。另外，使用时应充分理解该设备的规格范围。

对于重复使用相同产品的客户，在使用条件和使用方法改变时，为防止发生故障，请通知 FUJIKIN。

构成



部件构成表

型号	部件名称	材质
1	本体	C3771B
2	轴杆※3	SUS304 或 303
3	O环	丁腈橡胶
4	板承受台	C3604B
5	垫圈	A5052P
6	阀座密封垫	尼龙
7	板密封垫	连接座
8	板式螺母	C3604B
9	手柄	ADC12
10	铭牌	A5052P
11	垫片	SK5（镀镍）
12	六角螺母	C3604B
13	前环	C3602B
14	后环	C3602B
15	螺母	C3604B

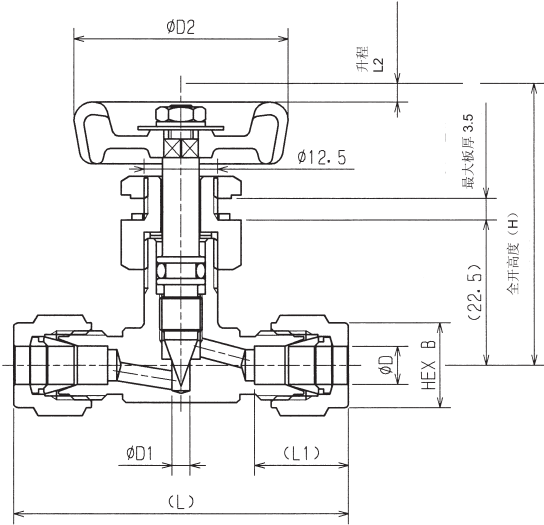
※3 接头标称直径 φ 9.52 以上、管用螺丝标称直径 3/8⁸ 以上的为 C3604B

自来水管道使用了黄铜阀，由于饱和指数的原因，阀座部分会很快出现腐蚀，因此建议使用不锈钢阀。

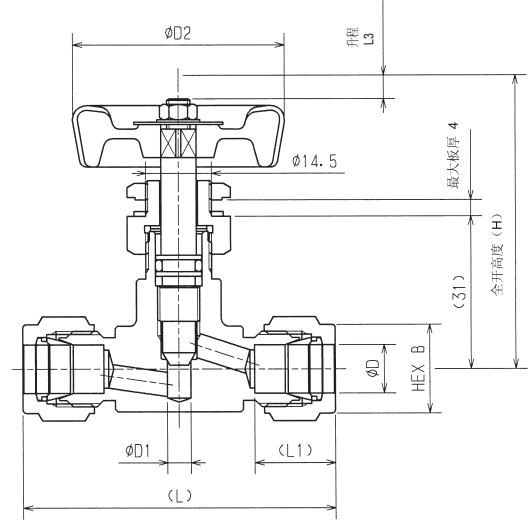
参考：日本阀门工业协会出版《关于EC黄铜水龙头的调研报告》

POWERFULL LOCK式

标称直径 6、6.35 和 8 类型



标称直径 9.52、10、12 和 12.7 类型



● 尺寸表（毫米尺寸）

单位(mm)

标称直径 D	D1	D2	L	L1	L2	B	H	型 号
6	3	35	54.5	15.2	3	14	45	PDWVP-6
8	3	35	58.9	16.2	3	16	45	PDWVP-8
10	5	45	65.9	17	5	19	62	PDWVP-10
12	5	45	77.6	22.5	5	22	62	PDWVP-12

● 尺寸表（英尺尺寸）

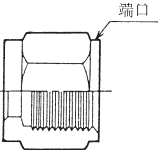
单位(mm)

标称直径 D	D1	D2	L	L1	L2	B	H	型 号
6.35	3	35	54.8	15	3	14	45	PDWVP-6.35
9.52	5	45	66.2	17.5	5	17	62	PDWVP-9.25
12.7	5	45	78.6	24	5	22	62	PDWVP-12.7

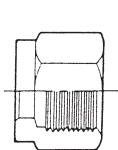
关于毫米尺寸和英寸尺寸的识别

为了从外观上容易识别，英寸螺母的端口被去掉，并在螺母上刻有尺寸。

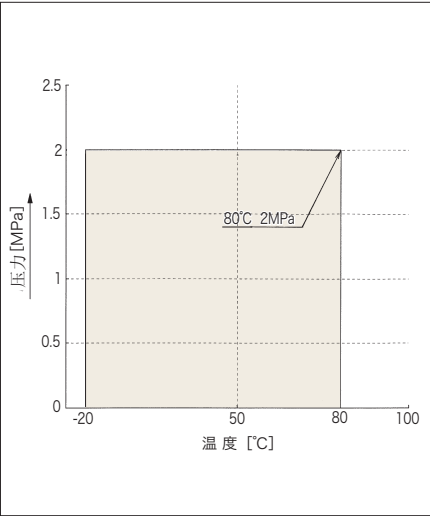
毫米尺寸



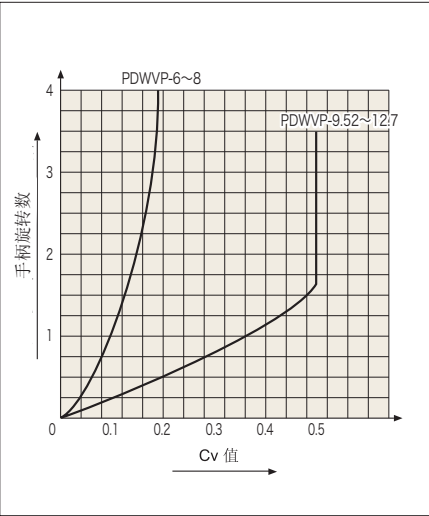
英寸尺寸



● 压力-温度曲线图



● Cv 值曲线



● 规格

最高使用压力 MPa	使用流体温度范围 (°C)
2	-20~80 [※]

※ 作为蒸汽加热用，也制造最高使用温度 200℃ 的产品。详细情况请咨询本公司。

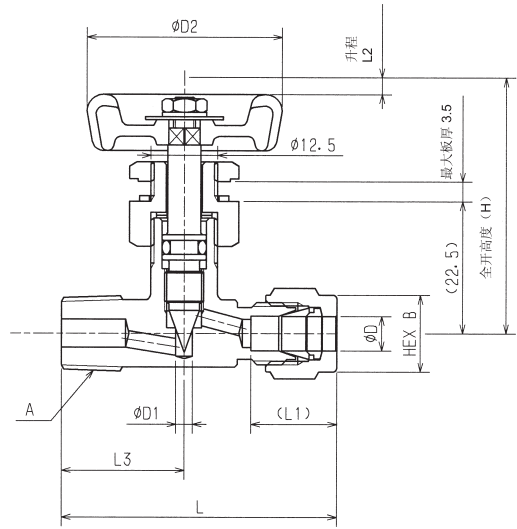
● 板面上的固定方法

板面上安装时应按照下面的步骤进行。

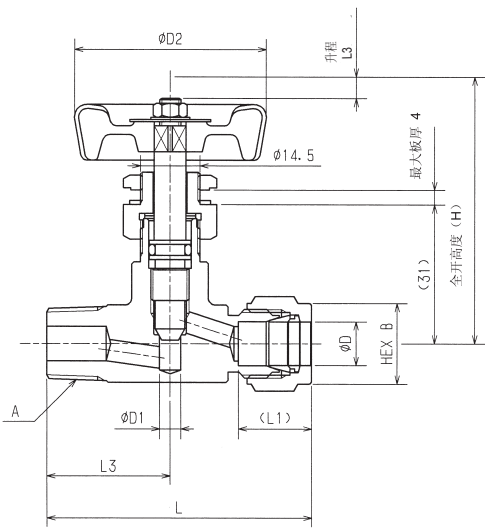
- 板孔应比图纸尺寸大 0~0.5。
- 用板手松开手柄的六角螺母，拆下手柄。
- 将板式螺母拆下。
- 在板上安装阀门，用板式螺母充分固定。
- 安装手柄。

POWERFULL LOCK式

标称直径 6、6.35 和 8 类型



标称直径 9.52、10、12 和 12.7 类型



● 尺寸表 (毫米尺寸)

单位(mm)

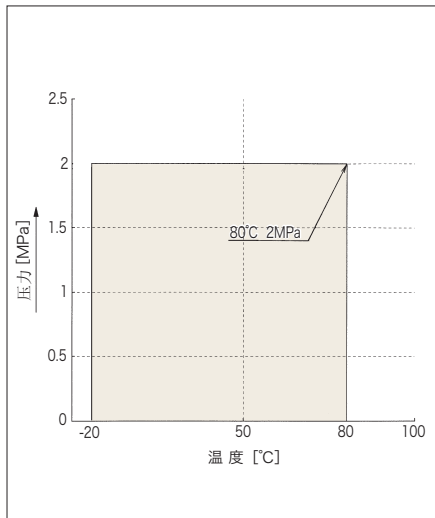
标称直径 D	A	D1	D2	L	L1	L2	L3	B	H	型 号
6	R1/8	3	35	47.3	15.2	3	20	14	45	PDWVP-6A
6	R1/4	3	35	49.3	15.2	3	22	14	45	PDWVP-6B
8	R1/8	3	35	49.5	16.2	3	20	16	45	PDWVP-8A
8	R1/4	3	35	51.5	16.2	3	22	16	45	PDWVP-8B
10	R1/4	5	45	61.9	17	5	29	19	62	PDWVP-10B
10	R3/8	5	45	61.9	17	5	29	19	62	PDWVP-10C
12	R1/4	5	45	67.8	22.5	5	29	22	62	PDWVP-12B
12	R3/8	5	45	67.8	22.5	5	29	22	62	PDWVP-12C

● 尺寸表 (英寸尺寸)

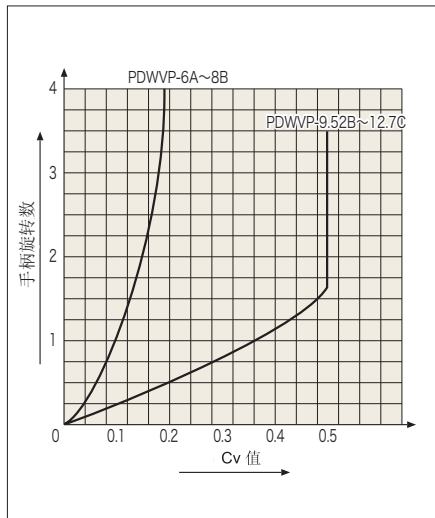
单位(mm)

标称直径 D	A	D1	D2	L	L1	L2	L3	B	H	型 号
6.35	R1/8	3	35	47.4	15.4	3	20	14	45	PDWVP-6.35A
6.35	R1/4	3	35	49.4	15.4	3	22	14	45	PDWVP-6.35B
9.52	R1/4	5	45	62.1	17.2	5	29	17	62	PDWVP-9.52B
9.52	R3/8	5	45	62.1	17.2	5	29	17	62	PDWVP-9.52C
12.7	R1/4	5	45	68.3	23	5	29	22	62	PDWVP-12.7B
12.7	R3/8	5	45	68.3	23	5	29	22	62	PDWVP-12.7C

● 压力-温度曲线图



● Cv 值曲线



● 规格

最高使用压力 MPa	使用流体温度范围 (°C)
2	-20~80 [※]

※作为特制品 (蒸汽加热用), 最高使用温度可达 200°C。
详细情况请咨询本公司。

● 板面上的固定方法

板面上安装时应按照下面的步骤进行。

- 板孔应比图纸尺寸大 0~0.5。
- 用板手松开手柄的六角螺母, 拆下手柄。
- 将板式螺母拆下。
- 在板上安装阀门, 用板式螺母充分固定,
- 安装手柄。

“超，极，微，精密”之最尖端机器就是创造宇宙环境之一——



URL <http://www.fujikin.co.jp/> 电子邮件: info@fujikin.co.jp

- 总 公 司 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀 2-3-2
营业统括本部 电话: 06-6532-5601 (总代表) 传真: 06-6533-1812
- 总 公 司 分 室 〒530-0012 大阪府大阪市北区芝田 1-4-8 (北阪急大厦)
管理本部、国际事业统括本部 电话: 06-6372-7141 (总代表) 传真: 06-6375-0697
I T 相 关 事 业 本 部
- 东 京 总 店 〒103-0027 东京都中央区日本桥 2-3-6 (日土地大厦)
营业本部、国际事业本部 电话: 03-3273-0301 (总代表) 传真: 03-3278-0901
- 秋叶原中央综合中心 CS 〒101-0021 东京都千代田区外神田 1-18-19 (新秋叶原大厦)
销 售 本 部 电话: 03-5209-8401 (代表) 传真: 03-5209-8250

关东中央地区

- 京 浜 中 央 支 店 〒108-0075 东京都港区港南 2-13-31 (品川NSS大厦)
电话: 03-5715-1681 (代表) 传真: 03-5715-1680
- 京 叶 营 业 所 〒260-0032 千叶县千叶市中央区登戸 1-2-3 (日暮大厦)
电话: 043-246-7201 (代表) 传真: 043-246-6153

西关东地区

- 多摩中央营业所 〒192-0081 东京都八王子市横山町 25-6 (八王子横山町大厦)
电话: 0426-56-3391 (代表) 传真: 0426-56-3396
- 甲信中央营业所 〒407-0044 山梨县重崎町上条北割 金山 1163
电话: 0551-21-3011 (代表) 传真: 0551-21-3014

南关东地区

- 横浜中央营业所 〒231-0028 神奈川县横浜市中区荻町 1-6-7 (关内伊藤大厦)
电话: 045-663-6781 (代表) 传真: 045-663-6790

北关东地区

- 埼 京 营 业 所 〒330-0802 埼玉县埼玉市大宫区宫町 1-8-6-1 (大宫东大厦)
电话: 048-649-4021 (代表) 传真: 048-649-1620
- 日 立 营 业 所 〒317-0062 茨城县日立市平和町 1-17-10 (第一町田大厦)
电话: 0294-24-2511 (代表) 传真: 0294-24-2530
- 筑波办事处 〒305-0841 茨城县筑波市御幸 丘 1 8
电话: 029-852-9021 (代表) 传真: 029-852-9023
- 长冈中央营业所 〒940-0061 新潟县长冈市城内町 3-8-13 (木村大厦)
电话: 0258-34-2161 (代表) 传真: 0258-34-4882

东北地区

- 东 北 支 店 〒980-0802 宫城县仙台市青叶区二日町 9-7 (大木青叶大厦)
仙台营业所 电话: 022-215-3331 (代表) 传真: 022-215-3379
- 秋田中央营业所 〒010-0904 秋田县秋田市保戸野原之町 11-41 (设计大厦)
电话: 018-867-0251 (代表) 传真: 018-867-0250

中部地区

- 名古屋中央营业所 〒452-0822 爱知县名古屋市中区小田井 3-2-17
电话: 052-505-7801 (代表) 传真: 052-505-7985
- 静 冈 办 事 处 〒422-8036 静岡県静岡市骏河区敷地 2-21-1-106
电话: 054-238-2320 (代表) 传真: 054-238-0812
- 北陆中央营业所 〒939-8064 富山县富山市赤田 5 6-1
电话: 0764-91-7490 (代表) 传真: 0764-91-7378

近畿地区

- 关 西 支 店 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀 2-3-2
电话: 06-6532-5601 (总代表) 传真: 06-6533-1812
- 阪神东营业所 〒553-0001 大阪府大阪市福岛区海老江 7-1-18
电话: 06-4799-7895 (代表) 传真: 06-4799-7898
- 东大阪营业所 〒577-0015 大阪府东大阪市市长田 3-9-2
电话: 06-6787-2212 (代表) 传真: 06-6787-4541
- 京都中央营业所 〒601-8133 京都府京都市南区上乌羽田町 20-1
电话: 075-661-6791 (代表) 传真: 075-661-4401
- 神 户 营 业 所 〒675-0101 兵库县加古川市平冈町新在家蛭池 95-1
电话: 0794-25-3291 (代表) 传真: 0794-26-8807
- 山阳中央营业所 〒710-0817 冈山县仓敷市大内 1 2 2 3-3
电话: 086-425-7791 (代表) 传真: 086-425-7972
- 新居浜办事处 〒792-0801 爱媛县新居浜市菊本町 1-4-17
电话: 0897-32-3811 (代表) 传真: 0897-35-1758

西部地区

- 西部中央营业所 〒612-0011 福冈县福冈市博多区博多站前 3-2-1 (日本生命博多站前大厦)
电话: 092-431-1331 (代表) 传真: 092-431-1288
- 东 广 岛 办 事 处 〒739-0025 广岛县东广岛市西条中央 6-31-35 (西条大厦)
电话: 082-421-5071 (代表) 传真: 082-421-5075
- 大 分 办 事 处 〒870-0155 大分县大分市高城南町 4-20
电话: 097-552-7531 (代表) 传真: 097-552-7588
- 南九州办事处 〒869-1235 熊本县菊池郡大津町大字室 360-17
电话: 096-294-2541 (代表) 传真: 096-294-2543

FUJIKIN 集团

富士金软件股份公司
富士岛管材股份公司
IIDESU消费合作社

VENTURE MINDS消费合作社
(合作社) 全日本富士金属共同机构
NURSERY PLANT联盟

富士金属合作联盟
全国富士金属销售网
富士共荣会

主要经营品种

采用“超，极，微，精密”等最尖端技术，提供火箭、核电、半导体等的特殊精密流体（流体）计测计装置类，特殊精密电子流（流体）控制单元系统装置类以及清洁技术、崭新工艺技术。

不锈钢制、不锈钢铸钢制、铜制、铜制、Alkes_®（耐腐蚀铝锻造）制、炮筒合金制、镍合金、锆石、钽、富士 BREU_®制、塑料、陶瓷、其它特殊金属、新金属及新材料。

一 阀门设备类

- 各种超微阀门 ●各种针阀（国内专利） ●各种超高压阀
- QS阀（世界专利） ●小型阀 ●各种微阀门
- 隔膜式“微型”控制阀 ●电磁阀（国内专利）
- 各种球阀 ●各种接头（国内专利）

一 精密仪器

- 原子能用阀门 · 接头（国内专利） ●宇宙开发用阀门 · 接头（国内专利）
- 海洋开发用阀门 · 接头（国内专利） ●医疗设备用阀门 · 接头（国内专利）
- 电子设备用阀门 · 接头（国内专利）

一 单元、系统产品、装置类

- 富士 TAPER_®密封带自动卷取装置（国内专利） ●富士 MAX_®（超增压器）（国内专利）

- 防气阀（AIR TRAP）FAT_® PA · 30B（世界专利） ●脱水机 EVER DRY（世界专利）
- 微型密封垫（SEAL LESS）_®加工产品（国内专利） ●罐水提取装置（采样架） ●阳极氧化装置
- 阀门、接头类的试验检查装置 ●医疗相关设备
- 高压气体相关装置 ●空调电脑_®（专利）
- AIRTRONICS_®流（流体）元件控制系统 ●CONTRONICS_®流（流体）自动控制系统
- 核能、飞机、教育、信息等未来产业用试验、检查、研究相关装置

一 特殊品

- 其它特殊阀门、设备、活栓、接头类的设计制作

一 海外合作产品

- 管道跟踪（与美国的合作销售品） ●定位器（与美国的合作销售品）
- REGURISU LF3000、单触供给（与法国的合作销售品）

一 近期内即将陆续发表数种划时代新产品

一 商品、工程

- 全部配管材料 ●全部配管工程

设备选定和操作错误时，会导致系统故障和事故。因此，在选择设备时，应充分考虑各设备是否适合使用该设备的系统及使用条件，由各位需求者根据自己的权限和责任进行判断。另外，在使用时，应在理解该设备的规格范围的基础上使用。

重复使用相同产品的客户，当使用条件和使用方法改变时，为防止出现故障，请通知本公司。

经销店



手机网址

ZECC A.Z DD (ISH)